

Problèmes et causes pour le bardeau d'asphalte

PROBLÈMES	CAUSES / CONSTRUCTION	CAUSES / FABRICATION
1. Variation des couleurs	<ul style="list-style-type: none"> - Lots mélangés - Produits de coloris différents - Contamination 	<ul style="list-style-type: none"> - Mélange de granules incorrect - Problème de passes sur la machine - Contamination par transfert ou insuffisance de talc
2. Bardeaux hors format	<ul style="list-style-type: none"> - Support pas à l'équerre - Méthode d'alignement incorrecte – cordeau de travers 	<ul style="list-style-type: none"> - Produits de dimensions hors normes
3. Ombres	<ul style="list-style-type: none"> - Lots mélangés - Méthode verticale - Piles trop hautes (granules enfoncée dans les paquets du bas) 	<ul style="list-style-type: none"> - Variation d'incrustation - Pressage
4. Collage	<ul style="list-style-type: none"> - Piles trop hautes ou irrégulières - Bardeaux exposés à des températures trop chaudes durant l'entreposage 	<ul style="list-style-type: none"> - Insuffisance de talc - Cellophane non superposée à la bande adhésive - Emballage à trop haute température - Ruban de cellophane manquant - Trop d'adhésif dans la bande adhésive
5. Pustulage	<ul style="list-style-type: none"> - Ventilation du vide sous toit - Produits posés sur des matériaux mouillés - Trop de colle ou type de colle incorrect - Bardeaux entreposés exposés aux intempéries 	<ul style="list-style-type: none"> - Incompatibilité des asphaltes
6. Ondulations	<ul style="list-style-type: none"> - Ventilation du vide sous toit - Mouvement du support - Clouage des bardeaux ou pose de la sous-couche incorrecte 	Aucune
7. Gondolage	<ul style="list-style-type: none"> - Vieillesse normal 	<ul style="list-style-type: none"> - Degré de saturation - Enduit au dos
8. Relèvement des pattes	<ul style="list-style-type: none"> - Région très humide - Ventilation du vide sous toit - Absence d'adhérence 	<ul style="list-style-type: none"> - Saturation insuffisante des feutres - Enduit au dos inadéquat
9. Renflements	<ul style="list-style-type: none"> - Clous mal enfoncés, faisant saillie - Aération insuffisante - Introduction d'humidité durant l'entreposage - Bande adhésive souillée - Pose par un jour de pluie ou sur des matériaux mouillés 	<ul style="list-style-type: none"> - Saturation insuffisante des feutres - Enduit au dos inadéquat
10. Pertes de granules	<ul style="list-style-type: none"> - Circulation excessive sur le toit - Pente inférieure à 2 dans 12 - Déversement de gouttières sur le bardeaux 	<ul style="list-style-type: none"> - Mauvaise incrustation des granules - Incrustation trop profonde - Excès de granules - Insuffisances d'enduit à la face supérieure
11. Absence d'adhérence	<ul style="list-style-type: none"> - Vent violents - Délai insuffisant – température trop basse - Fixation incorrecte - Contamination 	<ul style="list-style-type: none"> - Bande adhésive défectueuse - Excès de talc